PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-040487

(43) Date of publication of application: 10.02.1995

(51)Int.Cl.

B32B 5/26 B32B 5/02

B32B 7/04 B32B 15/02

B32B 15/04

(21)Application number: 05-184180

(71)Applicant: KURARAY CO LTD

(22)Date of filing:

26.07.1993

(72)Inventor: ITO YUTAKA

(54) NONWOVEN FABRIC STRUCTURE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a lightweight soft nonwoven structure which has high heat resistance, flame retardancy, is excellent in heat insulation, radiation shield, flame insulation, and little in deformation at a high temperature.

CONSTITUTION: As an nonwoven structure 1 wherein organic fiber nonwoven fabric of at least 23% oxygen index is laminated on one surface or both surfaces of fabric or texture 3 of a fiber having polymeric fiber of at least 300°C in decomposition temperature or melting temperature principally, integrated by intertwining treatment, and its ply separation force is at least 2kg/2.5cm, a heat resistant binder resin is, if necessary, used and it is lightweight, stable in form, highly strong, and has high heat resistance and fire retardancy.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許方 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-40487

· (43)公開日 平成7年(1995)2月10日

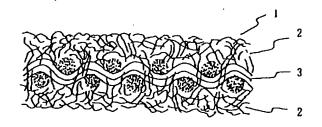
(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示簡別
B32B 5/					
5/		Α			
7/	04		7148-4F		
15/	02				
15/	0,4				
				審査請求	未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)
(21)出願番号	特願	特顧平5-184180		(71)出願人	000001085
					株式会社クラレ
(22)出願日	平成	平成5年(1993)7月26日			岡山県倉敷市酒津1621番地
				(72)発明者	伊藤 裕
					大阪市北区梅田1丁目12番39号 株式会社
					クラレ内
					١

(54)【発明の名称】 不織布構造物

(57)【要約】

【目的】 高い耐熱性と難燃性を有し、断熱性、遮熱 性、遮炎性に優れ、高温下で形態変化の小さい、防護シ ートおよび防護衣料に適した軽量で柔軟な不織布構造物 を得る。

分解温度または溶融温度が300℃以上の重 【構成】 合体繊維を主体とした繊維の編地または織地の一面また は両面に、酸素指数が23%以上の有機繊維不織布を積 層して絡合処理により一体化し、その層間剥離強力が2 Kg/2.5cm以上である不織布構造物として、必要に応 じて耐熱性パインダー樹脂を使用した、軽量で形態の安 定な高強力で、高い耐熱性と難燃性を有する柔軟な不織 布構造物である。



【請求項1】 分解温度または溶融温度が300℃以上 の重合体繊維を主体とした繊維の編地または織地の少な くとも一面に酸素指数23%以上の有機繊維不織布が積 層され、該編地または織地と有機繊維不織布の層間剥離 強力が2 Kg/2.5 cm以上である不織布構造物。

【韻求項2】 分解温度または溶融温度が300℃以上 の重合体繊維を主体とした繊維の編地または織地の少な くとも一面に酸素指数23%以上の有機繊維不織布が積 層され、該編地または織地と有機繊維不織布の層間剥離 強力が2kg/2.5cm以上である不織布構造物の少なく とも一面にアルミニウム微粉末が固着されている不織布 構造物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、高い耐熱性と難燃性を 有する断熱性、遮炎性に優れた軽量で柔軟な不織布構造 物に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、遮熱シートや遮熱防護衣料には、 難燃性繊維の織物に難燃性樹脂加工をしたシートや難燃 性繊維の織物にアルミニウム微粉末を付着させた生地が 使用されている。また、耐熱性・難燃性の繊維不織布 は、例えば、非難燃性繊維の不織布に微粒子状難燃性物 質を包含させた難燃性不織布が特公昭63-57540 号公報に、接着剤としてアルキルケイ酸エステルの加水 分解縮合物を用いたガラス繊維または芳香族ポリアミド 繊維不織布が特公平2-36705号公報に、熱分解温 度が230℃以上の繊維からなる不織布をフッ素系樹脂 で処理した繊維構造物が特開平2-210071号公報 30 に、溶媒と熱圧で表面を平坦化した芳香族ポリアミド槭 椎不織布が特公平2-35064号公報に、基布の一面 にアラミド繊維と熱可塑性ポリエステル繊維からなる混 合繊維ウエブを積層し、ニードルパンチして得た耐熱性 ニードルカンパスが実開平2-46899号公報に、芳 香族ポリアミド繊維と綿の混紡織物に芳香族ポリアミド 繊維と炭化繊維の混合繊維不織布を積層し、耐熱性繊維 の糸で縁を縫製加工した産業用耐熱耐炎シートが実開平 2-99991号公報に、芳香族ポリアミド繊維と未延 伸ポリエステル繊維の混合繊維からなる繊維間が融着さ 40 れている耐熱性不織布が特公平2-40779号公報に 提案されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来の難燃性繊維の縁 維構造物では、耐熱性・遮熱性が不十分であった。ま た、芳香族ポリアミド繊維のような耐熱性繊維の不織布 に耐熱性樹脂を含有させたシート状物では、柔軟性・可 **撓性が損なわれて用途が限定されたものとなる。一方、** 芳香族ポリアミド繊維と未延伸ポリエステル繊維のよう な低融点重合体繊維の混合繊維からなる繊維間が融着さ 50

2 れた耐熱性不織布では、高温下で形態変化を生じるため 余り高い温度では使用できないといった問題がある。

【0004】本発明の目的は、高い耐熱性と難燃性を有 し、断熱性・避熱性・遮炎性に優れた、高温下で形態変 化の小さい防護シートおよび防護衣料に適した軽量で柔 軟な不織布構造物を提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、分解温度また は溶融温度が300℃以上の重合体繊維を主体とした繊 椎の編地または織地の少なくとも一面に酸素指数23% 10 以上の有機繊維不織布が積層され、該編地または織地と 有機繊維不織布の層間剥離強力が2 kg/2.5 cm以上で ある不織布構造物である。

【0006】また、本発明は、分解温度または溶融温度 が300℃以上の重合体繊維を主体とした繊維の編地ま たは織地の少なくとも一面に酸素指数23%以上の有機 繊維不織布が積層され、該編地または織地と有機繊維不 織布の層間剥離強力が2Kg/2.5cm以上である不織布 構造物の少なくとも一面にアルミニウム微粉末が固着さ 20 れている不織布構造物である。

【0007】本発明の編地または織地に使用する分解温 度または溶融温度が300℃以上の重合体繊維は、例え ぱ、ポリ (m-フエニレンイソフタルアミド)、ポリ (p-フエニレンテレフタルアミド)、芳香族ジイソシ アネートと芳香族ジカルポン酸の重合体などからの芳香 族ポリアミド系繊維、6-ヒドロキシ-2-ナフト工酸 とp-ヒドロキシ安息香酸の縮合重合体、p-ヒドロキ シ安息香酸とエチレンテレフタレートの縮合重合体、 p -ヒドロキシ安息香酸とピスフエノールテレフタレート の縮合重合体などからの全芳香族ポリエステル繊維、ポ リテトラフロロエチレン繊維、アクリル酸化繊維および 難燃化再生セルロース繊維などから選ばれた1種類また は2種類以上の繊維のステーブル繊維またはフィラメン ト糸である。この繊維の単繊度は所望する用途によって 異なるが、通常は繊度0.7~12デニールである。ま た高温特性を損なわない範囲でポリエチレンテレフタレ ート繊維、ポリピニルアルコール系繊維、アクリル系繊 維などのステーブル繊維またはフィラメント糸を分解温 度または溶融温度が300℃以上の重合体繊維に混繊し てもよい。ステーブル繊維は紡績糸として、またフィラ メント糸はマルチフィラメント糸またはその加工糸とし て製編または製織する。編織組織としては、通常の製編 織法で得られる平織地、三軸織地、トリコット編地、ラ ッシェル編地、ネット編地などが挙げられる。

【0008】本発明の織地または編地は織密度が7~2 5本/25mmまたは空隙率が10~60%の編地または 織地が好ましい。空隙率が小さいまたは織密度が高い と、編織地と不織布の繊維間および不織布内の繊維間の 絡合が不十分で層間剥離強力が小さく組織の安定な構造 物が得られないことがある。一方、空隙率が大きいまた , は織密度が小さいと、形態の安定な切断強度の高い構造物が得られないことがある。なお、編地または織地の空隙率は、例えば、投影法または透過光で測定することができる。

【0009】本発明の不織布を構成する酸素指数が23 %以上の有機繊維としては、例えば、上記の芳香族ポリ アミド系繊維、全芳香族ポリエステル繊維、ポリテトラ フロロエチレン繊維、難燃化再生セルロース繊維、難燃 化ポリエステル繊維、ポリ塩化ビニル系繊維、ポリ塩化 ピニル/ポリピニルアルコール混合紡糸繊維などの、繊 10 維を構成する重合体が難燃性である繊維あるいは繊維形 成までの過程で難燃剤を含有させた繊維などから選ばれ た1種類または2種類以上の繊維が用いられる。本発明 にいう酸素指数 (LOI値とも言う) はJISK-72 0] 「酸素指数法による高分子材料の燃焼試験方法」に 基づいて測定した値である。用いられる繊維は繊度が 0.7~12デニールの短繊維である。短繊維の繊維長 は湿式法による繊維ウエブでは繊維長3~30㎜、乾式 法による繊維ウエブでは繊維長30~120mmが好適で ある。この範囲外では良好な繊維絡合体が得られない。

【0010】次に、不織布構造物の製造法について説明 する。まず、前述の短繊維を通常の温式法または乾式法 で繊維ウエブとする。このとき繊維ウエブの重量は目的 とする不織布構造物によって異なるが、通常、平均重量 が30~1000g/m である。次いで、この繊維ウエ ブを先に述べた編地または織地の一面または両面に積層 し、ニードルパンチ法、微細孔ノズルから10~200 Kg/cm²の高圧水流を噴射して処理する水流絡合処理法 などで処理して三次元的な繊維絡合体とする。絡合処理 は編地または織地の組織を損なうことなく高度の繊維絡 30 合が得られるので、高圧水流絡合処理を主体とする処理 が好ましい。格合処理の程度は、得られた不織布構造物 の不織布層と編地または織地との層間剥離強力が2及/ 2.5 cm以上、好ましくは 3 kg/2.5 cm以上にすること である。層間剥離強力が2 kg/2.5 cm以上であれば、 実用製品には十分である。また、層間剥離強力を上げる ために不織布構造物に対して耐熱性パインダー樹脂を少 量付与してもよい。耐熱性パインダー樹脂を用いると、 構造物の風合いを硬化させるため不織布構造物に対して 15重量%以下の使用が好ましい。

【0011】編地または織地と不織布を一体化した不織布構造物には、熱プレス処理して表面の平滑化、表面のエンポス模様付け、不織布構造物の高密度化、繊維間の部分接合などを行ってもよい。必要ならば熱プレス前に、不織布構造物に構成繊維の溶剤または膨潤剤を少量付与してもよい。また、難燃剤の付与や着色処理を施すこともよい。更に、不織布構造物に高い遮熱性、遮炎性を付与するために、不織布構造物の少なくとも一面にアルミニウム微粉末を固着させて、アルミニウム面とすることが好ましい。

【0012】本発明の不織布構造物は、軽量で高い耐熱性と難燃性を有しており、断熱性・遮熱性・遮炎性などに優れた柔軟なシート状物であり、例えば、消防用、高温作業用などの防護衣料、防護手袋、防護帽子などや溶接現場の防護シート、保温材、遮熱材、断熱材、自動車や船舶などの内装材などの用途に有用である。

【0013】以下に、本発明の不織布構造物を図面にて説明する。図1および図2は、本発明の不織布構造物の一例の断面模式図であり、図1は編地または織地の両面に不織布を積層し、絡合処理により一体化した不織布構造物で、1は不織布構造物、2は繊維絡合不織布、3は編地または織地である。図2は編地または織地の両面に不織布を積層し、絡合処理により一体化した不織布構造物の一面にアルミニウム微粉末による被覆層を形成した不織布構造物で、1は不織布構造物、2は繊維絡合不織布、3は編地または織地、4はアルミニウム被覆層である。

[0014]

(3)

【作用】本発明は、分解温度または溶融温度が300℃ 以上の重合体繊維を主体とした繊維の編地または織地の一面または両面に、LOI値が23%以上の有機繊維不織布を積層して絡合処理により一体化し、その層間剥離強力が2kg/2.5cm以上である不織布構造物として、必要に応じて僅かな耐熱性パインダー樹脂を使用した、軽量で形態の安定な高強力で高い耐熱性と難燃性を有する柔軟な不織布構造物である。

[0015]

【実施例】以下、本発明の実施態様を実施例で説明する。なお、実施例中の%および部は断りのない限り、重量に関するものである。

【0016】実施例1

6-ヒドロキシ-2-ナフトエ酸とp-ヒドロキシ安息 香酸の縮合重合体よりなる全芳香族ポリエステル繊維 【分解開始温度が400℃以上、LO1値が37.5 %) の500dr/125fil/3のマルチフィラメント 糸を用い、経緯織り密度10×10本/25㎜の平織布 (空隙率25%)を作った。一方、上記全芳香族ポリエ ステル繊維の繊度2dr、繊維長51mmの短繊維を用い、 カード、ランダムウエバーを通して平均重量100g/ m²の繊維ウエブを作り、平織布の両面に積層した。次い で、不織布積層体を移動に支障のない程度に絡合処理す るため、40番のレギュラーニードルで両面から合計6 0パンチ/cm²のニードルパンチを行った後、直径 0.1 mmの孔が1mm間隔で1列に配列した噴射ノズルを備えた 高圧水流噴射装置を用い、第1段目が35Kg/cm²、第 2 段目が 5 0 kg/cm²、第 3 段目および第 4 段目が 9 0 k g/cm²の条件で不織布積層体の両面から絡合処理を行っ た後、熱風乾燥機で乾燥し、表面温度160℃のカレン ダーロールでプレス処理して平滑面を有する不織布構造 50 物[]]を得た。

【0017】この不織布構造物[1]は平均重量342g /m²、平均厚さ1.27mm、見かけ密度0.27g/c m³、不織布と織地の層間剥離強力6.7kg/2.5cmであり、柔軟で耐屈曲性に優れている。この不織布構造物 [1]を実験室で使用するアスペスト布に替わる保温材・ 断熱材として試験装置に巻き付けて、常用温度190℃ で1週間連続使用したが、断熱性に優れ、使用後の形態 変化および柔軟性の変化は認められなかった。

【0018】 実施例2

アルミニウム微粉末を分散させたシリコン系耐熱性パイ 10 ンダー樹脂組成液を、実施例1の不織布構造物[1]の1 面に塗布し、乾燥した後、表面温度135℃のカレンダーで熱処理して表面を固定し、表面にアルミニウム被膜を有する不織布構造物[11]を作った。

【0019】この不織布構造物[11]は、透気度2.2秒 / 100cc、透湿度4770g/m²/24brsである。この不織布構造物[11]を高温作業用の防護服、防護帽子および防護手袋に縫製加工した。この防護作業装束を着用した者と、従来のアルミニウム微粉末を分散させたゴム組成物で被覆した生地で作った防火服と防火装束を着用した者とで、屋外焼却作業における着用性能試験を行った。

【0020】その結果、実施例の防護装束は、火の近くで作業しても装束の変形がなく、断熱・遮炎効果に優れ、着用者は余り熱気を感じず体の蒸れ感もなかった。一方、従来の防火装束は、数分間火の近くで作業しても作業服が体にまつわり付くようで、着用者は熱気を感じ、蒸れ感が著しくなり、着用性の悪いものであった。

【0021】実施例3

メタ系アラミド繊維〔分解開始温度が400℃以上、L 30 〇1値が33%〕の1500dr/750filのマルチフィラメント糸を用い、経緯織り密度10×10本/25 mmの平織布(空隙率22%)を作った。一方、上記メタ系アラミド繊維の繊度2dr、繊維長51mmの短繊維を用 い、カード、ランダムウエパーを通して平均重量350 g/m²の繊維ウエブを作り、上記平織布の両面に積層し、実施例1と同様に移動に支障のない程度にニードルパンチ絡合処理を行った不織布積層体を、実施例1と同じ高圧水流絡合処理条件で不織布積層体の両面から絡合処理を行った後、乾燥し、表面温度160℃のカレンダーロールでプレス処理して平滑面を有する不織布構造物[111]を得た。

特開半1-40487

【0022】この不織布構造物[111]は平均重量852g/m²、平均厚さ3.28mm、見かけ密度0.26g/cm³、不織布と織地との層間剥離強力7.1kg/2.5cmであり、柔軟で耐屈曲性に富み、アスペストに替わる保温材・断熱材として防火パネルと併用して軽量で保温・断熱性に優れたパネルが得られた。

[0023]

【発明の効果】以上説明したように本発明の不織布構造物は、軽量で高い耐熱性と難燃性を有し断熱性・遮熱性・遮炎性などに優れた高温下での形態安定性がよい、柔軟なシート状物であり、例えば、消防用、高温作業用などの防護衣料、防護手袋、防護帽子など、溶接現場の防護シート、保温材、遮熱材、断熱材、自動車や船舶などの内装材として有用である。

【図面の簡単な説明】

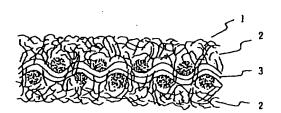
【図1】本発明の編地または織地の両面に不織布が積層され、一体化した不織布構造物の一例の断面模式図である。

【図2】本発明の不織布構造物の一面に、アルミニウム 微粉末による被覆層を形成した不織布構造物の一例の断 面模式図である。

30 【符号の説明】

- 1 不織布構造物、
- 2 繊維絡合不織布、
- 3 編地または織地、
- 4 アルミニウム被覆層。

(図1)



【図2】

